

Neutralizacija gasnog hlora—MN3 izvedba 2011-SS

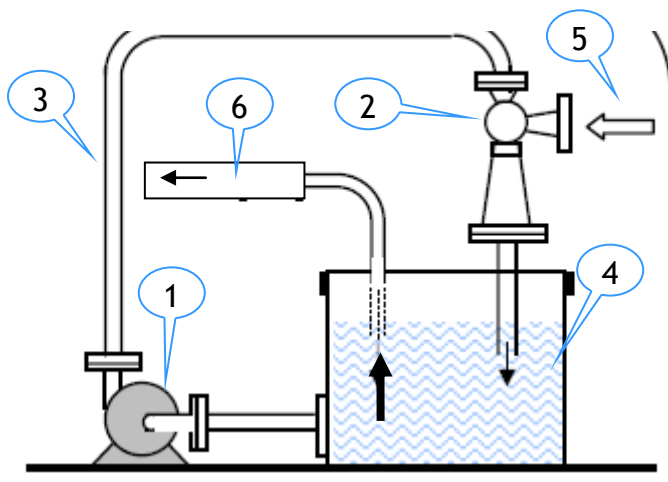
- Kvalitetna izrada sa injektorom od nerđajućeg čelika
- Kvalitetna recirkulaciona pumpa od nerđajućeg čelika
- Mogućnost i automatskog i ručnog rada
- Laka montaža, čišćenje i održavanje
- Mogućnost proširenja
- Visok stepen sigurnosti u radu i pouzdanosti
- Značajno smanjena mogućnost kristalizacije i blokiranja u odnosu na druge principe rada

Opšti podaci: Sistem za neutralizaciju gasnog hlora namenjen je zaštiti prostorija za skladištenje gasnog hlora. Uzroci incidentnog isticanja gasnog hlora mogu biti brojni od nemara, preko neadekvatnog rukovanja, transporta, istovara, fizičkog, hemijskog ili drugog oštećenja.

Princip rada: Sistem za neutralizaciju sastoji se od rezervoara za hemikaliju, centrifugalne pumpe za pogon ejektora i cevne instalacije. Sistem se može uključiti i ručno za potrebe servisa, probe ili po potrebi ili automatski preko veze sa detektorom hlora u vazduhu.

Različite veličine rezervoara omogućavaju neutralizacije odgovarajuće količine gasnog hlora. Sistem se standardno proizvodi za neutralizaciju 50, 100, 200 ili 1000kg gasnog hlora. Dinamika procesa se lako može prilagoditi i većim prostorima.

Trajnost i pouzdanost su osnovne odlike ovog sistema jer je značajno smanjena mogućnost blokiranja bilo kog sistema usled kristalizacije rastvora kako u delu za rastvor tako i u delu za vazduh.



1. Recirkulaciona pumpa
2. Injektor za usisavanje kont. vazduha
3. Potisni cevovod
4. Rezervoar sa hemikalijom za neutralizaciju
5. Usis vazduha sa rotametrom
6. Povrat vazduha sa hvatačem kapljica

